

Linka na drcení plastů, výkon 600 – 800 kg/hod

1. Zadání

Materiál: plasty

Výstupní frakce: 8 mm

Výkon: 600 – 800 kg/hod

2 Jednoduchý popis drtící linky - tandemu drtič -mlýn:



Obsluha vhazuje odpad na vstupní pásový dopravník 1500/6000, který jej dopraví do drtiče S1/350 1200. Jde o jednohřídelový drtič. Drtící válec je osazen hranolovými noži. Nože mají čtyři ostří. Po otupení jednoho se nože pootočí. Odpad je dotlačován hydraulickým dotlakem na drtící válec. Přes síto pak odchází z drtiče. Drtič je odolný proti drobným tvrdým nečistotám (šroub M 6, drobné kamení, plechy, kování,...). Je schopný zpracovat rozměrné bloky materiálu. Vstupní materiál musí být vyseparován a zajištěna ochrana před vniknutím větších nedrtitelných nečistot.

Předdrcený odpad (velikost cca 50 mm což je vhodný polotovár pro následný mlýn) padá do násypky lomeného pásového dopravníku. Nad ním je umístěn pásový magnetický separátor, který vyseparuje kovy . Vyhovující materiál padá do mlýna G 400/600. Nožový mlýn je rychloběžný stroj. Drcení provádějí šikmo uložené nože na otáčejícím se rotoru oproti šikmo uloženým nožům statoru. Tím je zajištěn šikmý stříh. Drť je tak kvalitní a s minimálním možným množstvím prachu. Velikost drtě je dána výstupním sítem. Doporučujeme síto 8 mm.

Drť je odsávána dopravním ventilátorem. Dále pokračuje potrubím přes cyklon, který je umístěn na rámu. Na výstupu cyklonu je namontován rotační podavač pro oddělení přetlakové části vzduchotechniky od okolního prostředí. Drť (recyklát) volně padá přes magnetický rošt na zachycení magnetických nečistot do bigbágu.

Sestava linky:

Vstupní pásový dopravník 1200/6000
Drtič S1/350 1 200 90 kW, hydraulický dotlak 4 kW
lomený dopravník do mlýna 600/1000/3000, nerezová sekce
pásový magnetický separátor 500/1290
kostrukce na mg. Separaci
Mlýn G 400/600 30 kW
Ventilátor 7,5 kW, potrubí, cyklon,turniket,rám bigbag
Mg rošt do pod cyklon
Centrální elektro
Sada nožů S1/350 1 200 (10*7000 + 48*600)
Síto S1 350/1200 50 mm
Sada nožů G 400/600
Síto G 400/600 8 nebo10 nebo 12 mm
Doprava, montáž, zaškolení obsluhy a zkušební provoz 3 hodiny

2.1 Technické parametry drtiče S1/350 1200- 90 kW:

Hlavní rozměry: šířka	2 500 mm
délka	2 400 mm
výška	3 000 mm
Průměr rotoru	350 mm
Délka rotoru	1 200 mm
Mlecí výkon	400 – 800 kg/hod dle materiálu a síta
otáčky trhacích hřídelů	60 ot/min
počet nožů rotoru	48
počet nožů statoru	10
rozměr pracovní části	400 x 1000 mm
hmotnost	6 t
napětí	380 V, 50 Hz
celkový příkon	2 x 45 kW
ochrana	nulováním
ovládací napětí	220 V, 50 Hz
krytí	IP 54
hydraulický agregát	4.0 kW

3. Výhody strojů firmy Terier

1. Robustní provedení drtícího prostoru (rotor, nože, skříň)
2. Šikmý stříh na statorových i rotorových nožích
3. Dynamicky vyvážený rotor
4. Hydraulické ovládání násypky a roštu síta
5. Přístup k nožům při jejich výměně z hora
6. Přenos kroutícího momentu svěrným spojem
7. Mechanická ochrana drtícího prostoru bezpečnostní spojkou na řemenici i setrvačniku
8. Sevisní zásah do 48 hodin.

4. Platební podmínky

Záloha 30 % po podpisu smlouvy

Doplatek s odpočtem zaplacené zálohy po převzetí u dodavatele, tj ve firmě Terier.

5. Dodací termín:

4 - 6 měsíců

6. Platnost nabídky

Tři měsíce.

Video: <https://www.youtube.com/watch?v=FsEOWv8iOU0>